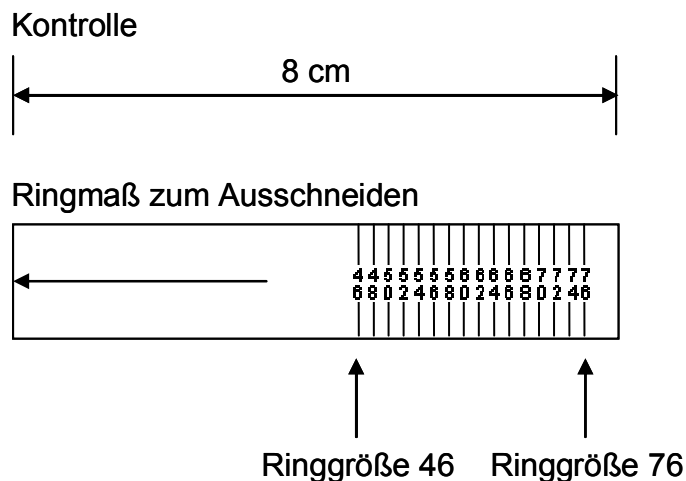


PUREFORM.DE

1. Schnelle Ringgrößenbestimmung am Finger

Diese Methode zur Ringgrößenbestimmung ist weniger genau als die Verwendung unseres kostenlosen Ringmaßes und sollte nur verwendet werden, wenn die Zeit knapp ist.



Anleitung:

1. Drucken Sie diese Seite aus. Bitte achten Sie beim Drucken darauf, dass keine Einstellung gewählt ist, die den Ausdruck an die Papiergröße anpasst. Diese Einstellungen heißen üblicherweise „An Papierformat anpassen“, „Shrink oversized pages to paper size“ oder ähnlich.
2. Kontrollieren Sie mit einem Lineal den korrekten Ausdruck, in dem Sie prüfen, ob die oben unter „Kontrolle“ angegebene Strecke von 8cm auch tatsächlich 8cm entspricht. Falls dem nicht so ist, prüfen Sie bitte nochmals die Einstellungen für den Druck.
3. Schneiden Sie das rechteckige „Ringmaß zum Ausschneiden“ aus und wickeln Sie den Papierstreifen um den Finger für den Sie den Ring bestellen möchten. Die Schrift sollte dabei nach außen weisen. Die rechte Seite mit den Ringgrößen wird am hinteren Knöchel des Fingers angelegt und der Knöchel dann so eng als möglich mit dem Papierstreifen umwickelt. Die korrekte Ringgröße kann am letzten noch sichtbaren Messstreifen abgelesen werden, auf den der Pfeil zeigt. Tendenziell wird die Größe hierbei zu groß geschätzt, also geben Sie im Zweifel bitte die kleinere Ringgröße an.

PUREFORM.DE

2. Schnelle Ringgrößenbestimmung mit vorhandenem passenden Ring

Diese Methode zur Ringgrößenbestimmung ist weniger genau als die Verwendung unseres kostenlosen Ringmaßes und sollte nur verwendet werden, wenn die Zeit knapp ist oder andere Gründe dagegen sprechen (z.B. Geheimhaltung beim Verschenken).

Anleitung:



Nehmen Sie bitte einen Ring, der Ihnen gut passt, und messen Sie mit einem Lineal den **inneren Durchmesser** aus; d.h. von einer Innenkante des Ringes bis zur gegenüberliegenden Innenkante (siehe Abbildung).

Die dazupassende Ringgröße entnehmen Sie bitte folgender Tabelle:

Durchmesser in mm	Ringgröße (Umfang in mm)	Durchmesser in mm	Ringgröße (Umfang in mm)
14,5	46	19	60
15	48	20	62
16	50	20,5	64
16,5	52	21	66
17	54	21,5	68
18	56	22,5	70
18,5	58		